



МИНИСТЕРСТВО МОЛОДЕЖИ, СПОРТА И ТУРИЗМА  
ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ

# ГРАМОТА

**НАГРАЖДАЕТСЯ**

команда специальной  
общеобразовательной  
школы-интерната

города Славяносельск (1) № 42

за II место

в чемпионате  
Донецкой Народной Республики  
по бадминтону

среди детей социально незащищенных  
категорий, воспитанников  
школ-интернатов

